

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 04-115946  
(43)Date of publication of application : 16.04.1992

(51)Int.Cl.

B32B 27/28  
B65D 30/02  
B65D 33/00  
B65D 75/30  
C08L 31/04  
C08L 33/08

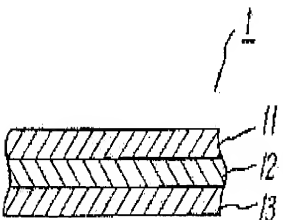
(21)Application number : 02-236419  
(22)Date of filing : 06.09.1990

(71)Applicant : DAINIPPON PRINTING CO LTD  
(72)Inventor : YAMAGISHI HIDEHARU

(54) PEEL PACKING MATERIAL

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a peel lid material capable of being simply opened at a seal part by the hand by adding the first resin of an ethylene/acrylic acid copolymer or an ethylene/vinyl acetate copolymer and the second low-crystalline olefinic resin to an easy opening resin layer. CONSTITUTION: A peel packing material 1 is formed by providing a barrier layer 12 on a support 1 as an intermediate layer and providing an easy opening resin layer 13 on the barrier layer 12. The first resin of an ethylene/acrylic acid copolymer or an ethylene/vinyl acetate copolymer and the second low-crystalline olefinic resin are added to the easy opening resin layer 13. By blending the low-crystalline olefinic component with the first resin as mentioned above, the layer 13 is brought to an incompatible state to be lowered in heat-sealing strength and stable heat-sealing strength is obtained under various conditions.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]  
[Date of sending the examiner's decision of rejection]  
[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]  
[Date of final disposal for application]  
[Patent number]

[Date of registration]  
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]  
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]  
[Date of extinction of right]

⑥ 日本国特許庁 (JP)

⑦ 特許出願公開

## ⑧ 公開特許公報 (A)

平4-115946

⑨ 公開 平成4年(1992)4月18日

⑩ Int. Cl.<sup>5</sup>

27/28

B 32 B

B 05 D

C 08 L

27/28

30/02

32/00

33/04

33/08

33/10

33/12

33/14

33/16

33/18

33/20

33/22

33/24

33/26

33/28

33/30

33/32

33/34

33/36

33/38

33/40

33/42

33/44

33/46

33/48

33/50

33/52

33/54

33/56

33/58

33/60

33/62

33/64

33/66

33/68

33/70

33/72

33/74

33/76

33/78

33/80

33/82

33/84

33/86

33/88

33/90

33/92

33/94

33/96

33/98

33/100

33/102

33/104

33/106

33/108

33/110

33/112

33/114

33/116

33/118

33/120

33/122

33/124

33/126

33/128

33/130

33/132

33/134

33/136

33/138

33/140

33/142

33/144

33/146

33/148

33/150

33/152

33/154

33/156

33/158

33/160

33/162

33/164

33/166

33/168

33/170

33/172

33/174

33/176

33/178

33/180

33/182

33/184

33/186

33/188

33/190

33/192

33/194

33/196

33/198

33/200

33/202

33/204

33/206

33/208

33/210

33/212

33/214

33/216

33/218

33/220

33/222

33/224

33/226

33/228

33/230

33/232

33/234

33/236

33/238

33/240

33/242

33/244

33/246

33/248

33/250

33/252

33/254

33/256

33/258

33/260

33/262

33/264

33/266

33/268

33/270

33/272

33/274

33/276

33/278

33/280

33/282

33/284

33/286

33/288

33/290

33/292

33/294

33/296

33/298

33/300

33/302

33/304

33/306

33/308

33/310

33/312

33/314

33/316

33/318

33/320

33/322

33/324

33/326

33/328

33/330

33/332

33/334

33/336

33/338

33/340

33/342

33/344

33/346

33/348

33/350

33/352

33/354

33/356

33/358

33/360

33/362

33/364

33/366

33/368

33/370

33/372

33/374

33/376

33/378

33/380

33/382

33/384

33/386

33/388

33/390

33/392

33/394

33/396

33/398

33/400

33/402

33/404

33/406

33/408

33/410

33/412

33/414

33/416

33/418

33/420

33/422

33/424

33/426

33/428

33/430

33/432

33/434

33/436

33/438

33/440

33/442

33/444

33/446

33/448

33/450

33/452

33/454

33/456

33/458

33/460

33/462

33/464

33/466

33/468

33/470

33/472

33/474

33/476

33/478

33/480

33/482

33/484

33/486

33/488

33/490

33/492

33/494

33/496

33/498

33/500

33/502

33/504

33/506

33/508

33/510

33/512

33/514

33/516

33/518

33/520

33/522

33/524

33/526

33/528

33/530

33/532

33/534

33/536

33/538

33/540

33/542

33/544

33/546

33/548

33/550

33/552

33/554

33/556

33/558

33/560

33/562

33/564

33/566

33/568

33/570

33/572

33/574

33/576

33/578

33/580

33/582

33/584

33/586

33/588

33/590

33/592

33/594

33/596

33/598

33/600

33/602

33/604

33/606

33/608

33/610

33/612

33/614

33/616

33/618

33/620

33/622

33/624

33/626

33/628

33/630

33/632

られるように、内容物を収納する直前に、この開口部を封止する蓋材に分かれている。そして、これらを接合するシーラントとしては、それ、蓋材材料が用いられている。

[illegible]

〔動物が解決しようとする問題〕  
しかしながら、彼等のノミチを起点にして阿利阿利する組織では、開口部が一定の形状とせず、時としてその内部物の取扱いが不便になる。また、

[illegible]

(其説明)  
以下、本説明を具体化した一実施形態を参照して説明する。  
第1図は本説明に係るじーエー図解の一例を示す断面図である。

第1図において、ピール包材1は、支持体11の上に中間層としてのバリウム層12を設け、このバリウム層12の上には絶縁性材料層13を設けて構成される。

このものは、二重のガラス板を、上下にそれぞれ、透明なプラスチック板で、挟み込んで、その間に、透明な材料を用いられる。このような実例は、

[illegible]

「手取のたふさぐは、酒のたふさぐに似てゐる」

この二つは、種族を解放するために先例は、英領印度を有し、英領印度の政治經濟諸問題に關するに關して、一ツに示されたる一ツに在りてある、故に英領印度の性質に關しては、必ずしも正確である。然れども英領印度は、必ずしも一相に二一民族の第一の種族たる、種族品性として、一民族の第二の種族たるを有するものではない。

( 附 录 )

[illegible][illegible][illegible]

アラブスツリアアルム利根又ハエチメーニエニアルコール所産金床（*Elv O H*）もしくはナリ根化（*ニリ*）ナリ等が挙げられる。ペリアス種（*ス*）は、ナリニナリ根、水藻根（*ナリ*）根等を利用する名種に用いられる。

このようなバリア層の上には、陽離封性樹脂層13が設けられる。本発明の場合、陽離封性樹脂層13の中には、エチレン-アクリル酸系共重合体またはエチレン-酢酸ビニル系共重合体の

[illegible]



等、バーを臨席に「問題に依らず」に種々欲えた。  
計は、差違をさすものとして置かれた。

結果を下記表に示す。

平 均 値		最 大 値	
温度 (°C)	時間 (分)	温度 (°C)	時間 (分)
10.0℃	400	30.0℃	70.0
10.0℃	800	26.0℃	70.0
10.0℃	1200	24.0℃	70.0
10.0℃	1600	23.0℃	70.0
10.0℃	1800	22.0℃	70.0
10.0℃	2000	21.0℃	70.0
10.0℃	2200	20.0℃	70.0
10.0℃	2400	19.0℃	70.0
10.0℃	2600	18.0℃	70.0
10.0℃	2800	17.0℃	70.0
10.0℃	3000	16.0℃	70.0
10.0℃	3200	15.0℃	70.0
10.0℃	3400	14.0℃	70.0
10.0℃	3600	13.0℃	70.0
10.0℃	3800	12.0℃	70.0
10.0℃	4000	11.0℃	70.0
10.0℃	4200	10.0℃	70.0
10.0℃	4400	9.0℃	70.0
10.0℃	4600	8.0℃	70.0
10.0℃	4800	7.0℃	70.0
10.0℃	5000	6.0℃	70.0
10.0℃	5200	5.0℃	70.0
10.0℃	5400	4.0℃	70.0
10.0℃	5600	3.0℃	70.0
10.0℃	5800	2.0℃	70.0
10.0℃	6000	1.0℃	70.0
10.0℃	6200	0.0℃	70.0
10.0℃	6400	-1.0℃	70.0
10.0℃	6600	-2.0℃	70.0
10.0℃	6800	-3.0℃	70.0
10.0℃	7000	-4.0℃	70.0
10.0℃	7200	-5.0℃	70.0
10.0℃	7400	-6.0℃	70.0
10.0℃	7600	-7.0℃	70.0
10.0℃	7800	-8.0℃	70.0
10.0℃	8000	-9.0℃	70.0
10.0℃	8200	-10.0℃	70.0
10.0℃	8400	-11.0℃	70.0
10.0℃	8600	-12.0℃	70.0
10.0℃	8800	-13.0℃	70.0
10.0℃	9000	-14.0℃	70.0
10.0℃	9200	-15.0℃	70.0
10.0℃	9400	-16.0℃	70.0
10.0℃	9600	-17.0℃	70.0
10.0℃	9800	-18.0℃	70.0
10.0℃	10000	-19.0℃	70.0
10.0℃	10200	-20.0℃	70.0
10.0℃	10400	-21.0℃	70.0
10.0℃	10600	-22.0℃	70.0
10.0℃	10800	-23.0℃	70.0
10.0℃	11000	-24.0℃	70.0
10.0℃	11200	-25.0℃	70.0
10.0℃	11400	-26.0℃	70.0
10.0℃	11600	-27.0℃	70.0
10.0℃	11800	-28.0℃	70.0
10.0℃	12000	-29.0℃	70.0
10.0℃	12200	-30.0℃	70.0
10.0℃	12400	-31.0℃	70.0
10.0℃	12600	-32.0℃	70.0
10.0℃	12800	-33.0℃	70.0
10.0℃	13000	-34.0℃	70.0
10.0℃	13200	-35.0℃	70.0
10.0℃	13400	-36.0℃	70.0
10.0℃	13600	-37.0℃	70.0
10.0℃	13800	-38.0℃	70.0
10.0℃	14000	-39.0℃	70.0
10.0℃	14200	-40.0℃	70.0
10.0℃	14400	-41.0℃	70.0
10.0℃	14600	-42.0℃	70.0
10.0℃	14800	-43.0℃	70.0
10.0℃	15000	-44.0℃	70.0
10.0℃	15200	-45.0℃	70.0
10.0℃	15400	-46.0℃	70.0
10.0℃	15600	-47.0℃	70.0
10.0℃	15800	-48.0℃	70.0
10.0℃	16000	-49.0℃	70.0
10.0℃	16200	-50.0℃	70.0
10.0℃	16400	-51.0℃	70.0
10.0℃	16600	-52.0℃	70.0
10.0℃	16800	-53.0℃	70.0
10.0℃	17000	-54.0℃	70.0
10.0℃			

[illegible]

上掲表第 1 列の統計時刻は、換熱器の平均温度が 100°C 以下に降下したとき、すなわち、 $T_{\text{平均}} = 100^\circ\text{C}$  のときである。換熱器の平均温度は、 $T_{\text{平均}} = \frac{1}{2}(T_{\text{入口}} + T_{\text{出口}})$  の関係から算出された。また、第 2 列の統計時刻は、換熱器の平均温度が 100°C 以下に降下したとき、すなわち、 $T_{\text{平均}} = 100^\circ\text{C}$  のときである。換熱器の平均温度は、 $T_{\text{平均}} = \frac{1}{2}(T_{\text{入口}} + T_{\text{出口}})$  の関係から算出された。また、第 3 列の統計時刻は、換熱器の平均温度が 100°C 以下に降下したとき、すなわち、 $T_{\text{平均}} = 100^\circ\text{C}$  のときである。換熱器の平均温度は、 $T_{\text{平均}} = \frac{1}{2}(T_{\text{入口}} + T_{\text{出口}})$  の関係から算出された。

おれは別荘が家だ。おれ。

#### 4. 図面の描法と読取

第2図は本溪所に係るヒール包材の模倣製造を  
示す部分断面図、第3図は、それそれ、  
本溪所に係るヒール包材の複製製造を示す部  
分断面図である。

1. 2. 3. 4. 5. 6... ビール包材、11...  
製粉体、12... バリテ、13... 片岡利雄製粉、  
14... オリエンタル。

男 族 三 石 代理人 縣 務 司



卷一

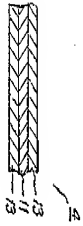


卷二



學  
風  
記

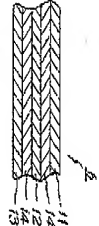
特許第415846(5)



第 4 図



第 5 図



第 6 図